Montageanleitung Kabelvergussset

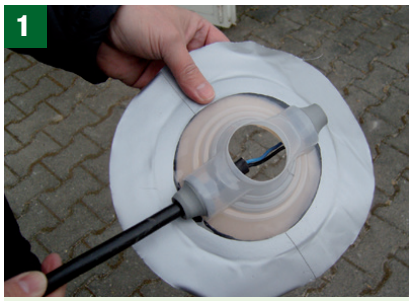
für Gasrohre mit PE-Umhüllung

Care 1	Gehäusegröße 90 mm	-	1 Kontaktierung
Care 2	Gehäusegröße 130 mm	-	2 Kontaktierungen
Care 3	Gehäusegröße 230 mm	-	3 Kontaktierungen
Care 4	Gehäusegröße 340 mm	-	4 Kontaktierung
Care G	Gehäusegröße 140 mm	-	für Aufschweißlaschen
Care mini	Gehäusegröße 286 mm	-	für Gasleitung / Hausanschluß von DN 32 - 50

Verpackungsinhalt

- Gehäuse Care 1,2,3,4,G oder mini
- Vergußmasse und Verschlußkappe
- Schmiergelleinen
- Schablone aus Pappe
- Einweghandschuhe
- Reperaturstreifen für Kabeltülle
- Fixierband für Kabelschleife

1



Vorbereitetes Kabelende durch die Tülle einziehen - je nach Anschlußpunkt.

2

Die Oberfläche des Kabelmantels, der Innerhalb des Gehäuses liegt, mit dem beigefügten Schmiergelleinen anrauen.

3

Schablone dort auf die Umhüllung auflegen, wo Kontaktierungspunkte entstehen sollen und äußeren Rand mit Stift kennzeichnen.

4

Werksumhüllung bis zur Kennzeichnung entfernen. Bei PEHD oder PP Rohrumhüllung mit Flexbürste die Umhüllung entfernen. Bei Bitumenrohrumhüllung mit Propangasflamme erwärmen und mit einer Spachtel entfernen.

5

Gehäuse – ohne die Trennfolie zu entfernen – auf die Rohroberfläche aufsetzen und äußeren Rand an der Klebelasche Kennzeichnen.

6

Mit dem Schmiergelleinen die gekennzeichnete PE-Oberfläche der Werksumhüllung sorgfältig anrauen (entfällt bei Bitumenumhüllung)

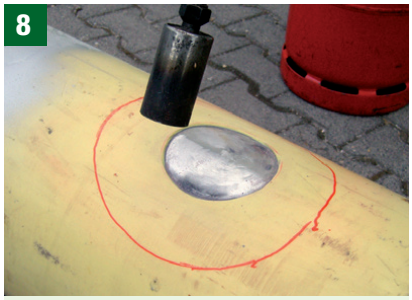
G.A. Kettner GmbH • Kapellenstraße 22 - 24 • 65606 Villmar
Tel. 0 64 82 / 91 31 - 0 • Fax. 0 64 82 / 91 31 50 • **www.kettnergmbh.de** • info@kettnergmbh.de

06/2019

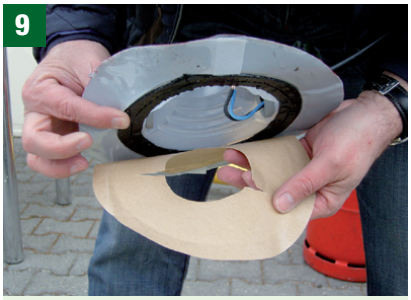
Montageanleitung Kabelvergussset

für Gasrohre mit PE-Umhüllung

Mit einem sauberen Tuch die zu vergießende Oberfläche von lose anhaftenden Teilen reinigen, so daß der Bereich, an dem man das Gehäuse aufsetzt, möglich Staubfrei ist.



Mit einer weich eingestellten Propangasflamme die PE Umhüllung trocknen, jedoch darauf achten, daß die Umhüllung nicht mehr als handwarm erwärmt wird. Bei Bitumen - gekennzeichnete Oberfläche erwärmen und glattspachteln.



Nach dem das Kabel mit der Rohroberfläche verschweißt oder verlötet wurde...!

Trennfolie entfernen, Gehäuse auf Rohroberfläche aufsetzen und Klebeband faltenfrei andrücken. Bei Bitumenrohrumhüllung umlaufende Klebelasche abschneiden.

Nun die Äußere Trennfolie von der Klebelasche entfernen und Klebeband faltenfrei andrücken.

Alu Schutzfolie des Gießharzgebindes aufreissen, nicht schneiden. Trennschiene des Zweikammerbeutels entfernen.

Durch Kneten des Beutels die zwei Komponenten vermischen. Eine homogene Masse ist an einer gleichen Färbung zu erkennen.

Verarbeitungstemperatur: +8° - +40°C

Ecke des Gießharzbeutels abschneiden, Gießharzmasse langsam in das Gehäuse einfüllen.

Wenn sich nach kurzer Zeit das Harz in alle Hohlräume der Kabel abgesetzt hat, Harz bis zur Unterkante des Einfüllstutzen nachgießen und mit Verschlußkappe schließen. Durch drücken des befüllten Gehäuses, entweicht die eingeschloßene Luft schneller.

Mit dem beigefügten Fixierband Reserveschleife des Kabels auf der Werksumhüllung befestigen.

G.A. Kettner GmbH • Kapellenstraße 22 - 24 • 65606 Villmar
Tel. 0 64 82 / 91 31 - 0 • Fax. 0 64 82 / 91 31 50 • **www.kettnergmbh.de** • info@kettnergmbh.de

06/2019